

TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N

Produktinformation

PRODUKTBEschREIBUNG

TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N ist eine klare, blaugrüne, nahezu geruchslose Flüssigkeit auf Basis Ethylenglykol. Das Produkt ist besonders auf den Einsatz in Wärmepumpen und Erdsonden abgestimmt und schützt dabei aufgrund von optimal aufeinander eingestellten Inhibitoren zuverlässig vor Frost, Korrosion, Ablagerungen, Verschlammung oder Biofilmen.

TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N enthält rezepturbedingt keine der in der EG-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS), Artikel 4§1 aufgeführten und in der Verwendung beschränkten Stoffe: Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB) bzw. polybromierten Diphenylether (PBDE).

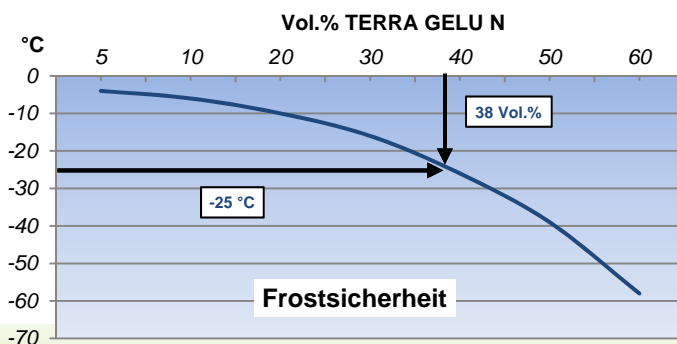
Das Produkt ist nitrit-, amin-, borat-, silikat- und phosphatfrei inhibiert und enthält keine in der Anwendungskonzentration toxischen Schwermetalle.

FROSTSICHERHEIT

Frostschutz	Anteil TERRA GELU* N	Dichte bei 20°C
- 10 °C	20 Vol.%	1,030
- 20 °C	34 Vol.%	1,044
- 30 °C	44 Vol.%	1,057
- 40 °C	52 Vol.%	1,070

TECHNISCHE DATEN – TERRA GELU N KONZENTRAT

Dichte bei 20°C (DIN51757)	g/cm ³	ca. 1,11
pH-Wert (TERRA GELU N:Wasser 1:2, DIN51369)		ca. 8,3
Reservealkalität (ASTM D1121)	ml c (HCl) 0.1 m	min. 4
Viskosität bei 20 °C (DIN51562)	mm ² /s	ca. 20
Spezifische el. Leitfähigkeit bei 25°C	µS/cm	ca. 2.700
Stockpunkt (DIN 51583)	°C	ca. -32



ANWENDUNG

TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar. Gemische aus TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N und Wasser entmischen sich nicht. Bitte beachten Sie die Mindestkonzentration von 20 Vol. %.

Die Korrosionsinhibitoren schützen die in Wärmepumpen und Erdsonden üblicherweise verwendeten Metallwerkstoffe auch in Mischinstallation lange und zuverlässig vor Korrosion, Alterung und Inkrustierung.

MISCHBARKEIT

TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N ist mit allen handelsüblichen Frostschutzmitteln auf Basis Ethylenglykol mischbar. Wir empfehlen vor einer Vermischung von TERRA GELU HEAT TRANSFER FLUID N mit anderen Produkten Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

Die statische Korrosion gem. ASTM D1384 (ASTM = **American Society for Testing Materials**) ist eine Testmethode, welche die Korrosivität von Wärmeträgerflüssigkeiten auf Metalle überprüft. Dabei werden Prüfketten in ASTM-Gläser gestellt, vollständig mit Prüfflüssigkeit bedeckt und für 336h und 1000h bei 88°C und Luftdurchfluss (6 L/Std.) getestet.

TERRA GELU N erfüllt die ASTM-Standards D3306/D4656 und ASTM D4985

Werkstoff	MEG ohne Korrosionsschutz	TERRA GELU N (1000h)	Maximaler Ab- bzw. Auftrag in g/m ²
Kupfer (SF CU)	-2,8	-0,8	< ± 10
Weichlot (L Sn 30)	-135	-1,0	< ± 30
Messing (MS 63)	-7,6	-1,2	< ± 10
Stahl (HI)	-152	-0,1	< ± 10
Grauguß (GG 26)	-273	+0,8	< ± 10
Alu-Guß (GAlSi6Cu4)	-16	-0,5	< ± 30

KONTAKT

Tel.: +49 (0) 365 5161 8989
Fax: +49 (0) 0365 5161 8988
Mail: info@terra-calidus.de

TERRA GmbH
CALIDUS

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt. Alle Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und werden laufend von uns überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter.